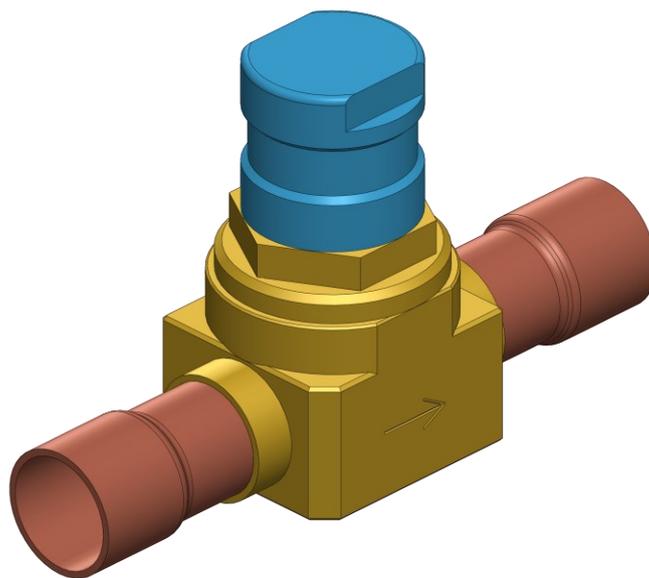


# DATENBLATT - Handabsperrentventil

Mehr Ventil auf weniger Raum



## „H+ Effekt“ - hohe Verfügbarkeit

Zu 100% gefertigt in der Region. Montage und Vertrieb vor Ort



## „H+ Design“ - modulare Bauweise

Reduzierte Montage- und Reparaturzeiten durch optimierte Konstruktion



## Langlebigkeit - hohe Schaltzahl

Ausgereiftes Fertigungsverfahren und 100%-EOL Inhouse-Prüfung



## Große Temperatur- & Druckbereiche

Breites Spektrum an Medien- und Umgebungstemperaturen sowie große Druckbereiche



## Klein, leicht und servicefreundlich

Geringe Vibrationen und leichter Einbau in engen Umgebungen



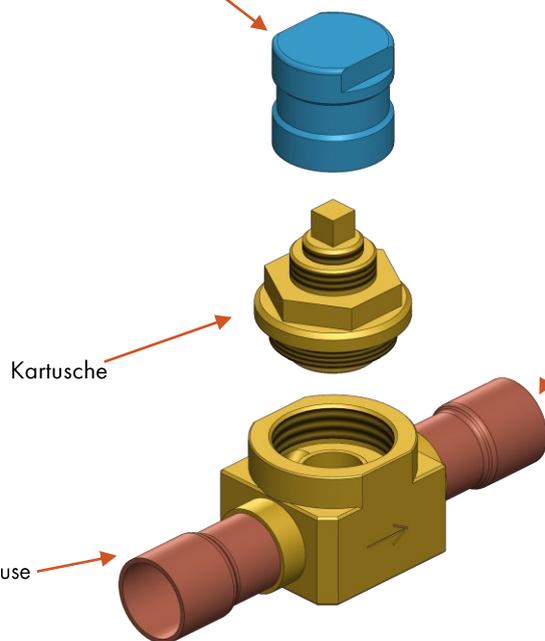
## Geräuscharm

Leise Schaltvorgänge, somit geringe Geräuschemissionen

# DATENBLATT - Handabsperrentventil

## Aufbau des Ventils

Schutzkappe aufschraubbar  
(in Kartusche enthalten)



Kartusche

Gehäuse

### Verschiedene Anschlussarten

- Lötrohr
 
- Bördelrohr
 
- O-Ring-Anschluss (Außengewinde)
 
- Innengewinde
 

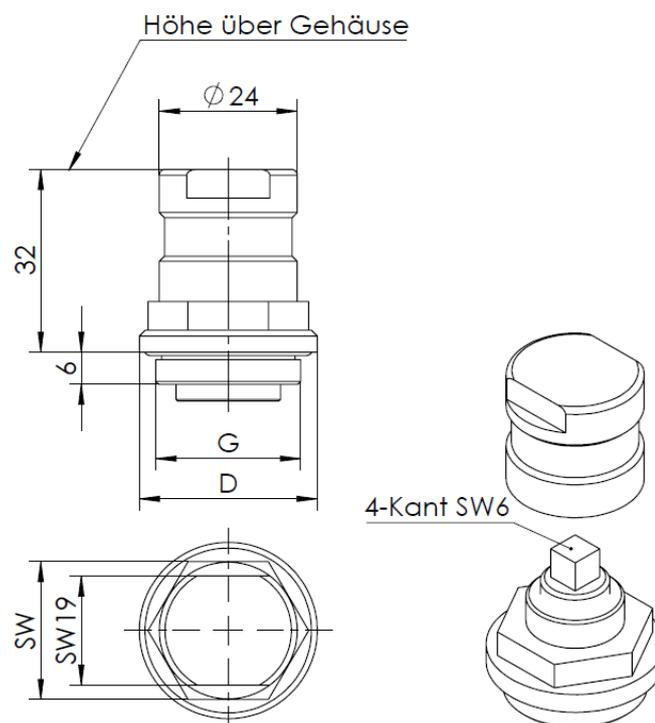
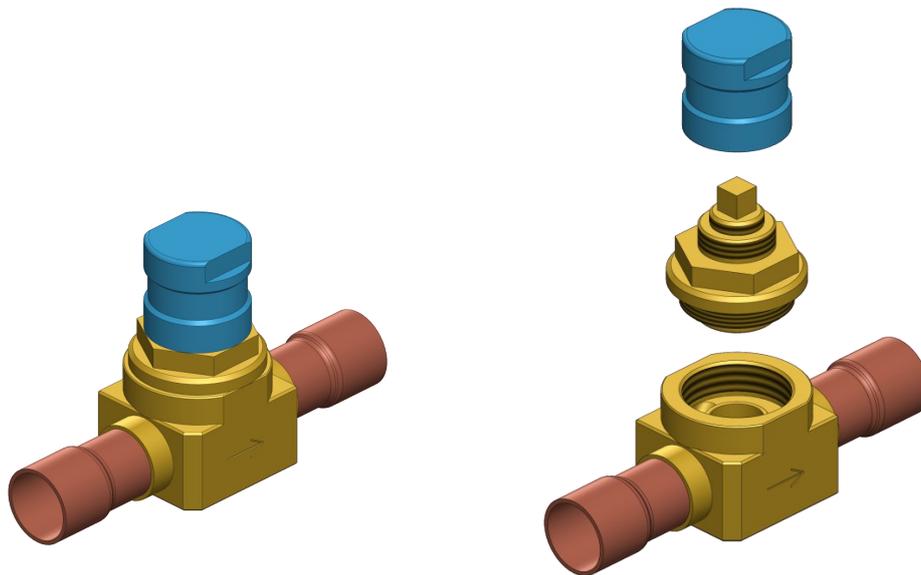
## Allgemeine technische Daten

Mediendaten	
Zulässige Medien	Für mehr als 20 Medien freigegeben, weitere auf Anfrage
Medientemperatur	-70° bis +150°C
Produkteigenschaften	
Lebensdauer	bis zu 30 Millionen Öffnungen <sup>1)</sup>
Ventil-Werkstoffe	Edelstahl, Messing, Dichtung aus PTFE, O-Ringe aus EPDM
Umgebung und Installation	
Umgebungstemperatur	-40° bis +70°C
Einbaulage	Beliebig
Lötstelle	Kupferrohre sind mit Silberlot (Schmelzbereich 640-680°) im Messinggehäuse eingelötet
Dichtheit zur Umgebung	He-Leckagerate < 1,0x10 <sup>-6</sup> mbar x l/s nach DIN 1779 B6 geprüft

1) Kann je nach Medium variieren

# DATENBLATT - Handabsperrenteil

## Technische Zeichnungen



# DATENBLATT - Handabsperrventil

## Kartuschen und Gehäuse

### KA – Handabsperrventil

Baugröße	Kartusche-Nr.	G	Max. Betriebsdruck [bar]	D [mm]	L [mm]	E [mm]	SW [mm]	Anzugsmoment <sup>2)</sup> [Nm]
20	106	M25x1,0	45	30,7	32	6	24	25-30
30	103	M34x1,0		40,0	35,2		36	

### GE – Gehäuse

Gehäusewerkstoff: Messing (Ms) oder Aluminium (Al), Lötrohr: Kupfer (Cu)

Baugröße	Gehäuse-Nr.	Anschlussart	Werkstoff	Rohr- Ø D1 [mm]	G1	Kv <sup>3)</sup> [m³/h]	l1 [mm]	l2 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	a [mm]	G2	M <sup>4)</sup> [g]	Für Magnet-Ø10		Für Magnet-Ø15										
														h1 [mm]	h2 [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]									
20	1001	BR	Ms	6	7/16"-20UNF	0,30	57	7	30	30	24	M4	105,5	65,5	58,5	79	72									
	1002			10	5/8"-18UNF	1,00	62	8,5					141	69,5	60,5	83	74									
	1003			12	3/4"-16UNF	1,35	66	10					167	72	62	85,5	75,5									
	1004			16	7/8"-14UNF	1,80	70	11					204	75	63	88,5	76,5									
	1005	OR	Ms	10	5/8"-18UNF	1,05	54	9	30	30	17	M4	130	69,5	60,5	83	74									
	1025 <sup>5)</sup>			12	3/4"-16UNF	1,40	58	12					132,5													
	1006		Ms	16	7/8"-14UNF	1,75	66	15			151		72	62	85,5	75,5										
	1007			22	1 1/16"-14UNF	1,92	74	19			187		74,5	63	88	76,5										
	1008	IG	Ms									24	M4	268	77,5	64	91	77,5								
	1009													G1/4"	0,80	59	12	189	68	58	81,5	71,5				
	1026													G3/8"	1,85	59	14	135	72,5	61	86	74,5				
	1010				G1/2"	2,00	59	14	190	73	60,5	86,5	74													
	1011	LR	Ms/Cu		6			78	7					99	65	60	78,5	73,5								
	1021 <sup>5)</sup>													98												
	1022 <sup>5)</sup>				10			1,24	88					11	31	124,5	69	62	72,5	75,5						
	1013				12			1,60	94					12	30	140,5	71	63	84,5	76,5						
	1023 <sup>5)</sup>				31																					
	1014				16			30	2,00					100	14	30	164,5									
	1024 <sup>5)</sup>							31	165					75	65	88,5	78,5									
	1015							22	1,70					110	16	30	199	81	68	94,5	81,5					
1018	LR				Al				12					1,40	62	16	30	30	-	24	M4	42,5	72	62	85,5	75,5
1016									16					1,90	62	16						6)	65,5	85	65	98,5
1017										47	75	65	88,5	78,5												
30	1001	LR	Ms/Cu	16		3,15	120	14	40	40	30	M4	287	-	-	100	90									
	1002			22		3,60		16					338			104	91									
	1003			28		4,00		18					419			110	94									

2) Anzugsmoment für Montage der Kartusche im Gehäuse

3) Der Kv-Wert entspricht dem Wasserdurchfluss durch ein Ventil (in m³/h) bei einer Druckdifferenz von 1 bar gemäß DIN EN 60534-2-3 bei Vollhub

4) Gewicht Gehäuse – Gesamtgewicht Ventil kann durch Summierung der verwendeten Artikelgewichte ermittelt werden (Gehäuse + Kartusche + Magnet + Stecker)

5) Gehäuse Messing-Schmiedeteil

6) M16x1,0 für Schauglas mittig in Unterseite

### Bestellschlüssel

**VE - XX - XXXX - XXX**

Baugröße

Gehäuse-Nr.

Kartusche-Nr.

#### ✓ Ersatzteilbestellungen:

Einfach ein „GE“ vor die Gehäusenummer, ein „KA“ vor die Kartusche, ein „MA“ vor den Magneten oder „SK“ vor den Stecker (z.B. GE20-1001, KA20-101, MA-10 oder SK-1) setzen.

#### ✓ Unsere Ventile werden standardmäßig unverschraubt geliefert.

Eine fachgerechte Verschraubung erfolgt auf gesonderte Anfrage. Bitte wenden Sie sich dazu an unseren Vertrieb.

#### ✓ Haftungsausschluss (Disclaimer):

Alle angegebenen Werte basieren auf unseren Erfahrungen und stellen lediglich Richtwerte zur Orientierung dar. Die Produktangaben sowie ausdrücklich vereinbarte Leistungsmerkmale/Einsatzzwecke entbinden den Kunden nicht davon, die Eignung für den beabsichtigten Verwendungszweck der Produkte selbst zu prüfen und zu validieren.



H+ fluid GmbH

Römerstraße 8

75015 Bretten

[www.hplusfluid.de](http://www.hplusfluid.de)

[vertrieb@hplusfluid.de](mailto:vertrieb@hplusfluid.de)

+49 7252 / 586 141 0